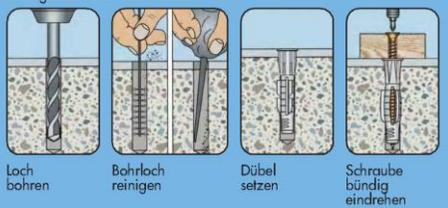
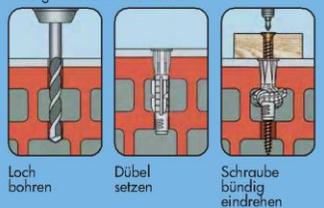
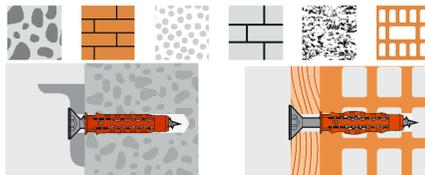


Instructions de montage d'extincteurs

PRIMUS

Les directives suivantes doivent être respectées lors du montage d'extincteurs:

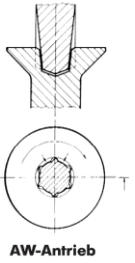
- Les extincteurs à main doivent être fixés avec le support correspondant au type de l'appareil. Lors de remplacement d'un extincteur, le support doit être adapté au type de l'appareil.
- L'extincteur doit être fixé avec deux chevilles adaptées à l'endroit de fixation et les vis correspondantes (voir description détaillée). Il faut également tenir compte du poids de l'extincteur à main (voir tableau ci-joint) ainsi que de la base sur laquelle l'extincteur est fixé
- L'endroit doit être convenu avec le client. L'emplacement idéal pour le montage d'un extincteur est à proximité d'une sortie (sortie de secours) ou près d'une alarme (bouton d'alarme manuel). Ceci peut évidemment varier selon la situation.
- Le montage d'un extincteur à main se fait à une hauteur d'environ 30cm du sol. Ceci à titre indicatif, mais en général selon le choix du client.
- Les chevilles et vis comprises dans le set de montage ne peuvent être commandés qu'à Binningen. Ceci afin de garantir que les chevilles et vis adaptés aux matériaux sont utilisés.

Support de montage	Chevilles	Vis	Indications de montage	Illustration
Maçonnerie en briques, pierres argilo-calcaires, grès, chaux, béton, béton léger, plâtre et pierre naturelle	MQ Quattro 8x40 ou Zebra Shark 8x52	Vis-Assy 6x40 Vis-Assy 6x60 	Tenir compte de la profondeur de perçage! Longueur de la vis 40mm Longueur de la vis 60mm	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>Setzanweisung Zebra Shark-Dübel</p> <p>Untergrund: Beton und Vollstein</p>  <p>Loch bohren Bohrloch reinigen Dübel setzen Schraube bündig eindrehen</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>Untergrund: Hohlkammerstein</p>  <p>Loch bohren Dübel setzen Schraube bündig eindrehen</p> </div> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>Untergrund: Gipskarton</p>  <p>Loch bohren Dübel setzen Schraube bündig eindrehen</p> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>MQ Quattro® Nylondübel</p>  </div>
Constructions en bois		Vis-Assy 6x40 ou vis à bois avec pointe 6,3x25 (Ø 4,5mm préperçage)		

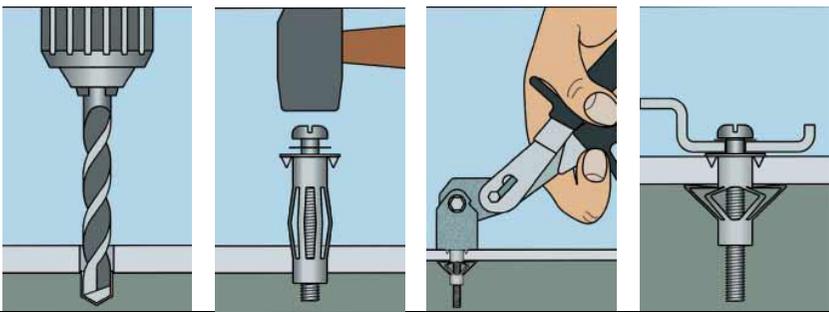
AW-Antrieb
AW-Antriebssystem

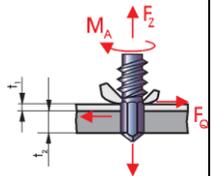
Vorteile gegenüber den bisherigen Antriebssystemen:

- Bessere Kraftübertragung durch den konischen Vielzahn.
- Höhere Standzeit durch optimale Passung.
- Optimale Zentrierung durch den konischen Verlauf des Bits.
- Größtmögliche Anlagefläche des Bit im Schraubenantrieb → Auswurfkräfte.
- Auswurfkräfte (Comeout) gleich Null. Die gleichmäßige Kraftverteilung vermeidet Beschädigungen der Oberflächenschutzschicht und gewährleistet somit eine höhere Korrosionsbeständigkeit.



AW-Antrieb

Support de montage	Chevilles	Vis	Instructions de montage	Illustration
Cloisons légères en placoplâtre, panneaux stratifiés, etc.	Chevilles pour espaces creux MHD-S M5x45 avec vis		Tenir la tête de la vis avec la tenaille (rondelle en dehors de la tenaille) Serrer une fois. Épaisseur du panneau <12mm.	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Kontrollierte, schnelle und einfache Montage mit der Zange ■ Schraube vormontiert ■ Kombi Schraubenantrieb Kreuzschlitz / Schlitz ■ Einsetzbar bei Montagewänden DIN 18183 ■ Formschlüssige Verbindung ■ Für Plattenkonstruktionen und Lochsteine 

Poutres métalliques standards	aucune	Vis auto foreuse à tête hexagonale 6,3 x 25	Cette vis peut être forée directement dans le matériau avec la garniture à 6 pans 10mm. Selon l'épaisseur du matériau, il est préférable de pré-percer avec un foret pour acier diamètre 5mm	<p>Verarbeitungshinweise:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nenn-Ø mm</th> <th>Materialdicken $t_1 + t_2$ mm</th> <th>Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* n (min⁻¹)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3,5</td> <td>0,7 - 2,25</td> <td rowspan="2">1700-2500</td> </tr> <tr> <td>4,2</td> <td>1,75 - 3,0</td> </tr> <tr> <td>4,8</td> <td>1,75 - 4,4</td> <td rowspan="2">1200-1800</td> </tr> <tr> <td>5,5</td> <td>1,75 - 5,25</td> </tr> <tr> <td>6,3</td> <td>2,0 - 6,0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>  <p>Vitesse de rotation trop élevée La pointe du foret chauffe et ne perce pas Vitesse de rotation trop basse La vis de forage n'atteint pas la capacité de perçage</p>	Nenn-Ø mm	Materialdicken $t_1 + t_2$ mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* n (min ⁻¹)	3,5	0,7 - 2,25	1700-2500	4,2	1,75 - 3,0	4,8	1,75 - 4,4	1200-1800	5,5	1,75 - 5,25	6,3	2,0 - 6,0	
Nenn-Ø mm	Materialdicken $t_1 + t_2$ mm	Verarbeitungs- leerlaufdrehzahl* n (min ⁻¹)																		
3,5	0,7 - 2,25	1700-2500																		
4,2	1,75 - 3,0																			
4,8	1,75 - 4,4	1200-1800																		
5,5	1,75 - 5,25																			
6,3	2,0 - 6,0																			

Constructions en tôle, revêtements, etc.	aucune	Vis à tôle avec pointe 6,3x25 (Ø 4,5mm)		<p>Übersicht über Blechschraubenverbindungen</p>  <p>Bild 1: Einfache Verschraubung (zwei Kernlöcher) Bild 2: Einfache Verschraubung mit Durchgangsloch</p>
--	--------	--	--	---